







ХОЛДИНГОВАЯ КОМПАНИЯ ИНТРА ТУЛ

Холдинговая компания ИНТРА ТУЛ с 2002 года является одной из ведущих компаний на рынке ремонтных технологий для промышленных предприятий. В настоящее время общая численность работников холдинга составляет более 350 человек.

Комплекс инженерно-консультационных услуг направлен на внедрение новых технологий, уменьшение времени запланированных простоев, обеспечение максимального срока службы оборудования, сокращение затрат на проведение технического обслуживания, оптимизации издержек производства.



КЛЮЧЕВЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

- Проектирование
- Технический аудит
- Обучение
- Комплексное оснащение высокотехнологичным промышленным оборудованием
- Сервисные и подрядные работы
- Аренда оборудования











В ГРУППУ КОМПАНИЙ ВХОДЯТ:











- ремонт и обслуживание технологического оборудования и трубопроводов
- оборудование для ремонта и строительства трубопроводов
- поставки оборудования и реализация проектов по автоматизации промышленных процессов в области сварки
- установки слива/налива любых жидких продуктов в автомобильные, железнодорожные цистерны, морские и речные танкеры.

...мы несем инновации для эффективности производства...»





Сервисная Компания ИНТРА

Сервисная Компания ИНТРА

входит в состав Холдинга ИНТРА ТУЛ, осуществляет ремонт и обслуживание технологического оборудования и трубопроводов предприятий химической, нефтехимической, нефтегазоперерабатывающей, энергетической и других отраслей промышленности на территории РФ, Казахстана, Украины, Туркменистана и Азербайджана.

Услуги Сервисной Компании ИНТРА:

- Проектирование;
- Супервайзинг ремонтных работ;
- Герметизация протечек под давлением;
- Врезка и перекрытие трубопроводов под давлением;
- Обслуживание болтовых соединений;
- Портативная Механообработка по месту;
- Тестирование предохранительных клапанов на линии;
- Аренда оборудования;
- Обучение.













Сертификаты и допуски к работам России

Член саморегулируемой организации строителей и проектировщиков

• свидетельство о допуске к работам, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства

Сертифицирована по:

- системе менеджмента качества (СМК), стандарт **ISO 9001**,
- системе экологического менеджмента (СЭМ), стандарт **ISO 14001**,
- системе менеджмента охраны здоровья и обеспечения безопасности труда (СМОЗ и ОБТ), спецификация OHSAS 18001
- Сертификации Интегрированной системы менеджмента по **MC** ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001. Сертифицирующая организация TUV International RUS.









КЛИЕНТЫ









































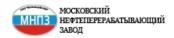






















ГЕОГРАФИЯ Головной офис: г. Санкт-Петербург. Санкт-Петербург 🤎 Вильнюс Норильск Москва **Рязань** • Пермь Днепропетровск 🤛 Тюмень Южно-Сахалинск **Волгоград** Атырау





СОЗДАНИЕ ОПЕРАЦИОННЫХ ЦЕНТРОВ – ЕДИНСТВЕННО ПРАВИЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА ФИЛИАЛА

- ПЕРСОНАЛ
- СКЛАД ОБОРУДОВАНИЯ
- ОБОРУДОВАНИЕ
- СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР

ОТКРЫТИЕ ФИЛИАЛА В МУРМАНСКЕ



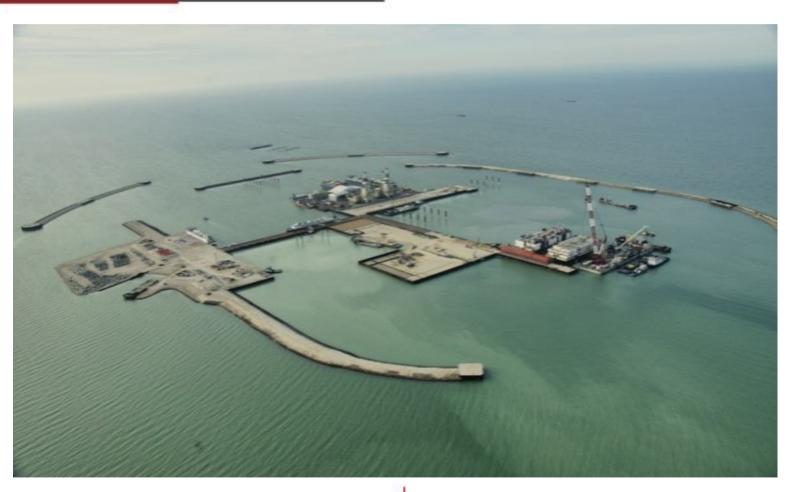








ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ОСНАЩЕНИЯ И СЕРВИСА







ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ОСНАЩЕНИЕ РЕМОНТНЫХ ЦЕХОВ

Основные этапы:

- Технический аудит ремонтных служб.
- Технологические решения.
- Алгоритм движения ремонтируемых узлов.
- Компоновка здания ремонтного цеха.
- Подбор оборудования согласно технологическому процессу.
- Подвод-отвод инженерных сетей.
- Расчёт оптимальной численности персонала.
- Инженерное сопровождение и авторский надзор.









ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ОСНАЩЕНИЕ ПЛОЩАДОК ДЛЯ СЛИВА-НАЛИВА













ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ОСНАЩЕНИЕ РЕМОНТНЫХ ЦЕХОВ

Выполненные и текущие проекты

- Реконструкция РМЦ Комсомольского НПЗ.
- Стационарная чистка пучков (Комсомольский НПЗ, Омский НПЗ, КИНЕФ, РНПК).
- Предварительное техническое обоснование необходимой производственной базы и структуры РМЦ Хабаровского НПЗ.
- РМЦ КС «Северная».
- Участок ремонта ЗРА и клапанов Омского НПЗ и пр.
- Проект цеха ремонта ЗРА Череповецкий Азот.
- Проект слива-налива Тобольскнефтехим



ЗАДАЧА: ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ОСНАЩЕНИЯ ПЛАТФОРМ







ПРОВЕДЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО АУДИТА

Проводим анализ применяемых на предприятии ремонтных технологий

Отчет включает в себя:

- Состояние ремонтной службы
- Заключения по каждому ремонтному подразделению
- Анализ выполняемых работ и применения ремонтных технологий
- Детальные предложения по оснащению ремонтных подразделений
- Пути решения соответствующих задач, очередность внедрения











СУПЕРВАЙЗИНГ – УПРАВЛЕНИЕ КАЧЕСТВОМ

Этапы внедрения системы управления качеством капитального



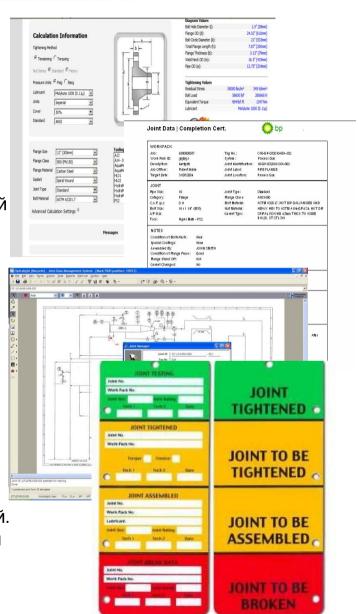




>

ПРЕДИНЖИНИРИНГ

- Сбор необходимой для оценки объема работ в предстоящем ремонте установки.
- Осмотр и ревизия установки на месте.
- Подготовка полной базы данных фланцевых соединений установки планируемых для ремонта и контроля.
- Анализ базы фланцевых соединений, расчет рекомендуемых моментов затяжки.
- Составление карты фланцевых соединений установки планируемых для ремонта, включающие в себя требуемые моменты и схемы затяжки болтовых соединений, тип и размер прокладочного материала, смазки.
- Подготовка рабочей документации для выполнения ремонта и контроля сборки фланцевых соединений (Сертификат на фланцевое соединение, чек-лист).
- Подготовка номенклатурного списка соответствующего крепежа, прокладочного материала на замену.
- Внедрение системы маркировки фланцевых соединений.
- Формирование списка рекомендованного инструмента и оборудования для выполнения ремонтных работ.







СУПЕРВАЙЗИНГ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА и СТРОИТЕЛЬСТВА

- 1. Выдача рекомендаций к устранению дефектов.
- 2. Контроль процесса ремонта.
- 3. Ведение базы данных результатов прохождения ремонта.
- 4. Контроль соблюдения правил безопасности труда.

РЕЗУЛЬТАТ

- Отсутствие утечек на контролируемых фланцевых соединениях после прохождения опрессовки.
- Отсутствие случаев травматизма.
- Архив чек-листов на все фланцевые соединения.
- Сводный отчет.
- Электронная база данных (Excel) фланцевых соединений с основными рабочими параметрами и моментами затяжки.
- Характеристики подрядных организации.
- Рекомендации по организации будущих работ.







СТРОИТЕЛЬСТВО ТРУБОПРОВОДОВ

Сварочные комплексы VERMAAT

для автоматизированной орбитальной сварки









СТРОИТЕЛЬСТВО ТРУБОПРОВОДОВ

Оборудование для:

- Сборки стыков и деовализации труб
- Гибки труб
- Подготовки кромок под сварку







195027, г. Санкт-Петербург Шоссе Революции, 3, тел. (812) 313-5092





СТРОИТЕЛЬСТВО ТРУБОПРОВОДОВ

Оборудование для:

- Газокислородной и плазменной резки и подготовки кромок
- Местной, объемной и внепечной термообработки











www.intratool.ru

195027, г. Санкт-Петербург Шоссе Революции, 3, тел. (812) 313-5092





ПРИМЕРЫ УТЕЧЕК ПРОДУКТА















ПРИМЕРЫ УТЕЧЕК ПРОДУКТА









195027, г. Санкт-Петербург ул. Магнитогорская, 17a (812) 313-5092

www.sc-intra.ru





ПРИМЕРЫ УСТРАНЕНИЯ УТЕЧЕК НА ПРОИЗВОДСТВЕ











www.sc-intra.ru

195027, г. Санкт-Петербург ул. Магнитогорская, 17a (812) 313-5092





УСТРАНЕНИЕ УТЕЧЕК

1200 C

























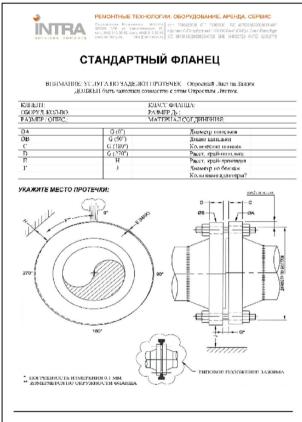
0,01 атм.

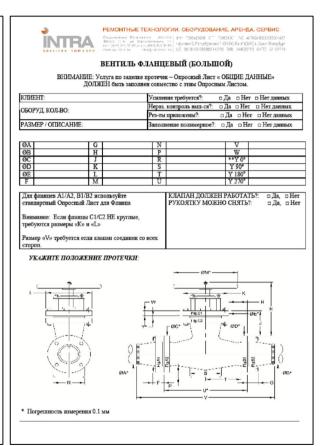




ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ



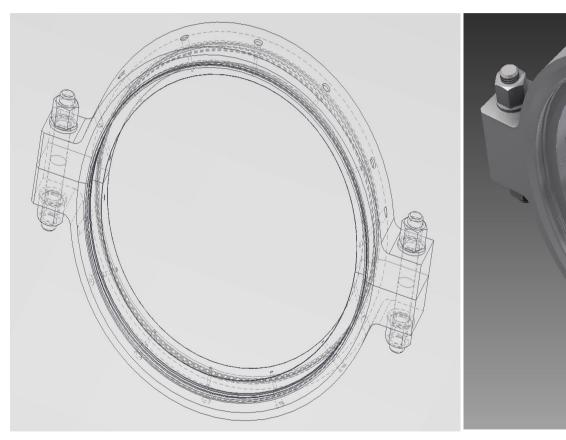


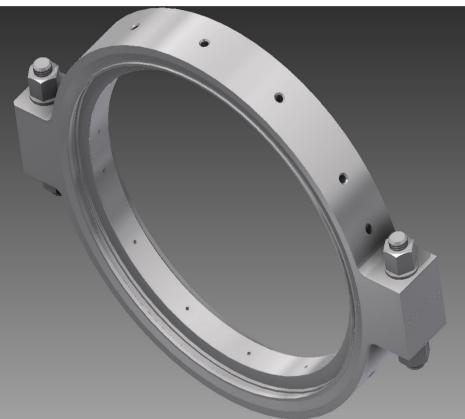






ДЕЗАЙН ЗАЖИМА ДЛЯ УСИЛЕНИЯ ФЛАНЦЕВОГО СОЕДИНЕНИЯ, 3-D модель

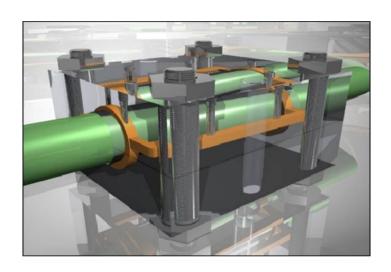


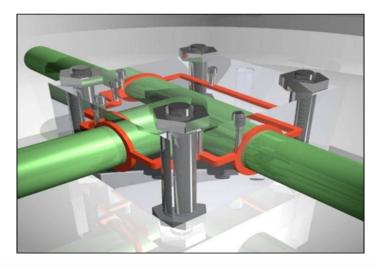


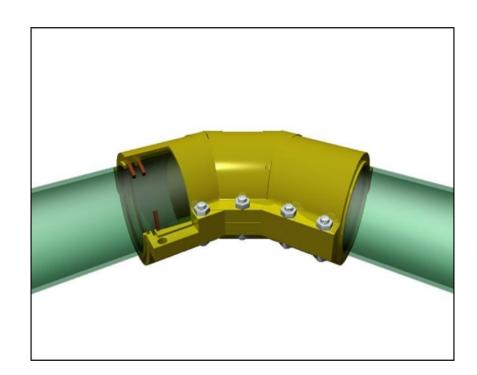




ВОЗМОЖНЫЕ ВАРИАНТЫ ЗАЖИМОВ





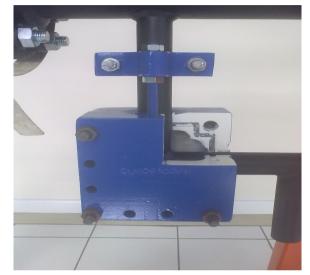






ВОЗМОЖНЫЕ ВАРИАНТЫ ЗАЖИМОВ







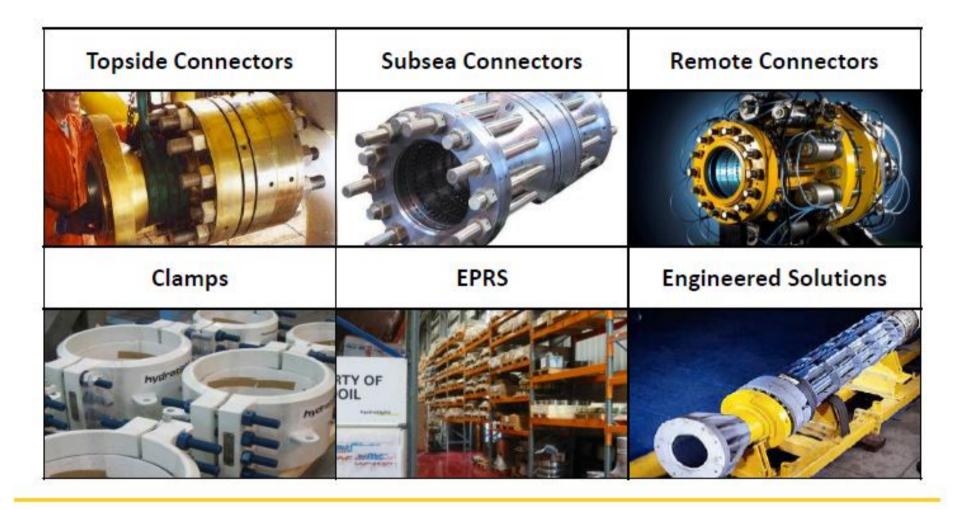








ВОЗМОЖНЫЕ ВАРИАНТЫ ЗАЖИМОВ

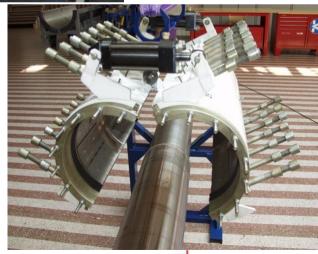










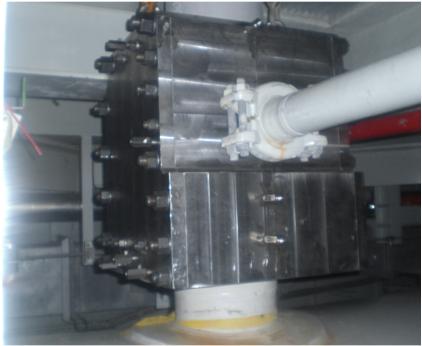


195027, г. Санкт-Петербург Шоссе Революции, 3, тел. (812) 313-5092



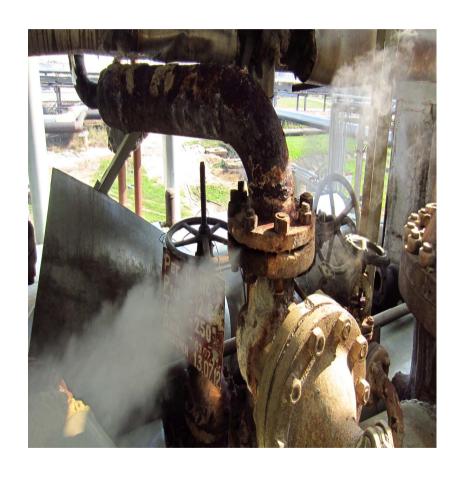










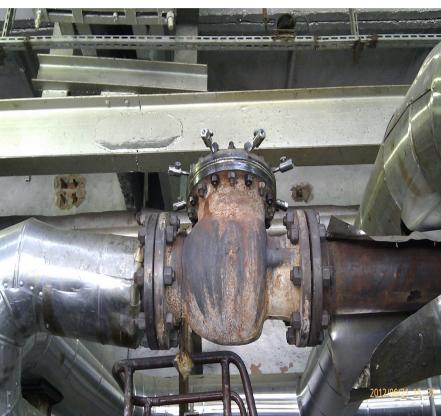










































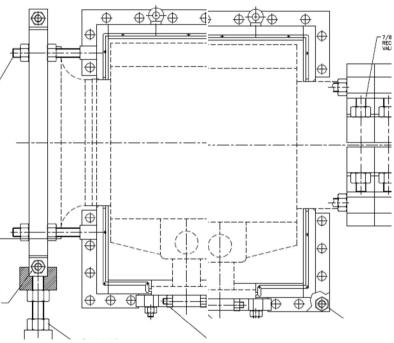






ПРОЕКТЫ В РАЗРАБОТКЕ, РОССИЯ

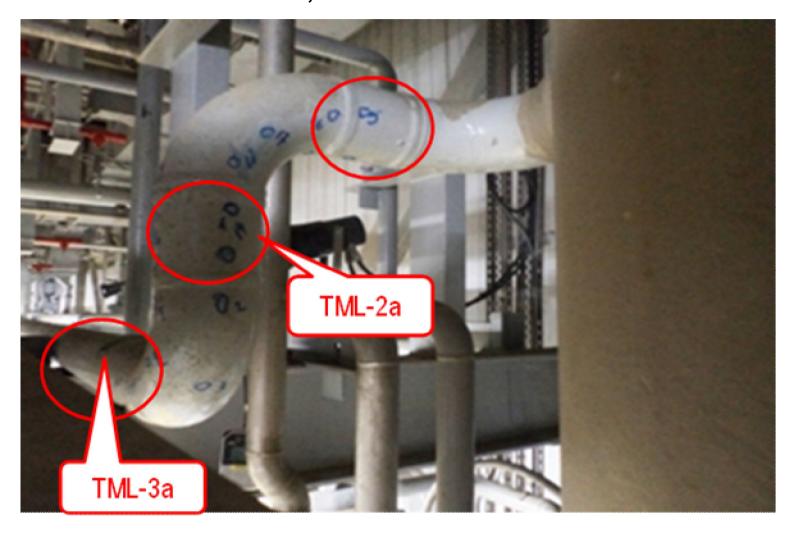








ПРОЕКТЫ В РАЗРАБОТКЕ, РОССИЯ







Врезка под давлением и перекрытие с байпасом

Технология врезки в трубу под давлением позволяет подсоединиться к системе труб или сосудов без остановки производства.

Оборудование применяется при следующих параметрах рабочей среды:

- Давление до 100 бар при температуре 38 С.
- Давление 48 бар до температуры 370 С.
- Диапазон диаметров труб для врезки 20 мм до 1420 мм.

Оборудование позволяет произвести врезку в трубы с различными рабочими средами.







Подводная врезка и перекрытие под давлением

- Оборудование для подводной врезки под давлением до 36" Класс 900
- Оборудование для подводного перекрытия трубопровода до 36"
- Выполнение работ под водой на глубине до 250 м

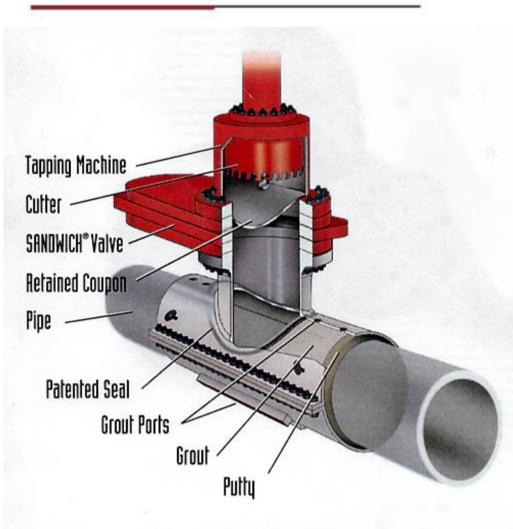
 Программа обучения водолазов для проведения работ







Подводная врезка и перекрытие под давлением











>

Обслуживание болтовых соединений

Выполнение слесарно-монтажных работ по обслуживанию болтовых соединений технологических мощностей на территории предприятий клиента.

Инструмент подбирается с учетом условий работ для достижения максимального результата при минимальных временных затратах.

В нашем распоряжении богатый перечень оборудования компаний **Hi-Force**, **Norbar**, **Usag**, **Beta**.









Обслуживание болтовых соединений











>

Обслуживание болтовых соединений

Июль 2010 г. – ЭНЛ, Сахалин, плановый остановочный ремонт Июль-Сентябрь 2010 г. – Agip, Карабатан, КЗ. Май 2011 г. - ЭНЛ, Сахалин, ремонт сепаратора газа 2012 г. - ROSETTII KAZAKHSTAN, КЗ, Остров Д,А. Сентябрь 2012 г. – Паркер Дриллинг, Сахалин, сборка трубного коллектора. Январь 2013 г. – Паркер Дриллинг, Сахалин, протяжка основной буровой мачты платформы (сделана в Калининграде). **2013** г. - ЭНЛ, Сахалин, сборка технологических модулей верхнего основания платформы «Беркут»









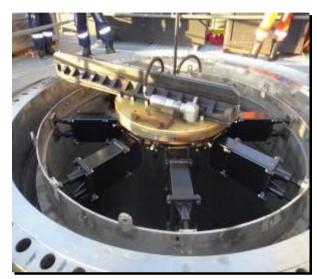
Проточка фланцев и трубных решеток

Восстановление уплотнительных поверхностей фланцевых разъемов аппаратов и трубных решеток.

Диаметры обработки поверхностей от 0 мм до 3000 мм

Оборудование применяется для:

- Обработки аппаратов по месту;
- -Восстановление различной формы поверхности (плоская, шип/паз, V-образная канавка);
- -Формирование кромки под сварку любой формы;
- Вырезка мембраны т/а;
- Высокое качество обработки (до 1,6 Ra);
- На минимальном рабочем пространстве.









Проточка фланцев

Июль 2010 – СЭИК, Сахалин, рамочный контракт на использование сервиса

Июль 2010 – ЭНЛ, Сахалин, рамочный контракт на использование сервиса

Июль 2010 - 2012 г. – СЭИК, Сахалин, плановый остановочный ремонт + текущая эксплуатация технологического оборудования

2012 г. - ROSETTII KAZAKHSTAN, КЗ, Остров Д,А.







Резка труб и формирование кромки под сварку, торцовка

Решение задач по резке, торцовке, разделке кромки под сварку (формирование фаски) и внутренней расточке труб, цилиндрических емкостей, СДТ.

Диапазон обрабатываемых деталей:

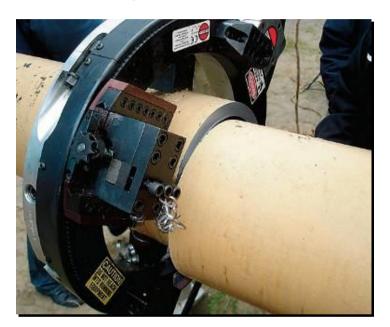
от 20 мм до 1448 мм

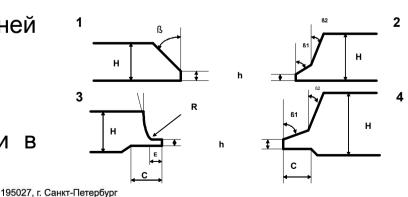
Высокая точность обработки.

В нашем распоряжении:

- свыше 50 единиц оборудования
- оснастка для резки, торцовки, внутренней расточки, аксиальной обработки
- -Гидро-, пневмо-, электропривод

Возможна открытая резка под водой и в кессоне



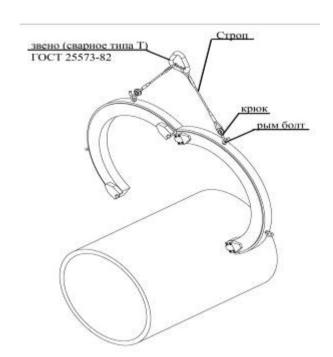


Шоссе Революции, 3, тел. (812) 313-5092

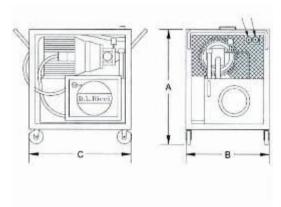




Резка труб и формирование кромки под сварку, торцовка













Резка труб и формирование кромки под сварку, торцовка

Июль 2010 - 2012 г. – СЭИК, Сахалин, плановый остановочный ремонт + текущая эксплуатация технологического оборудования 2012 г. – SICIM, объект – ТенгизШевройл, КЗ 2012 г. – Старстрой, КТК, Атырау, КЗ **2012** г. – Старстрой, КТК, Новороссийск 2012 г. – Флюр, Сахалин, обустройство и расширение платформы







>

Резка труб и формирование кромки под сварку, торцовка

Характеристики труб:

Диаметр трубы – 377 мм. Толщина стенки до 16 мм.

Материал - Ст20.

Особенности проведения работ:

Вырезка дефектной катушки магистрального нефтепровода в кессоне в устье Москва реки.









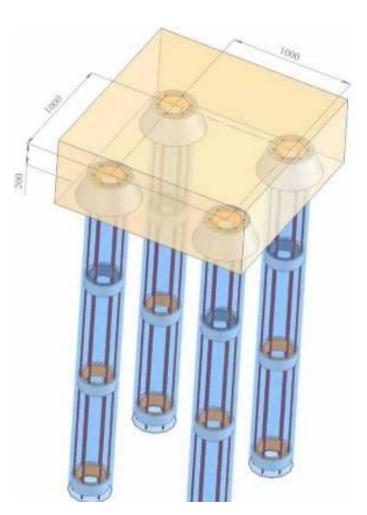


Обустройство причалов и около причальных зон

- Часто встречаемые диаметры: от 426мм до 2000мм
- В основном используются лежалые некондиционные деформированные трубы
- Все работы по подготовке свайных труб к сварке проводят в непосредственной близости от объекта строительства

Применяемое оборудование:

- -Центраторы-деовализаторы RIM Clamp и Mega RIM Clamp
- -Цепные машины газопламенной резки труб Maxi Chain, DL Ricci.







Установка точечных морских причалов и около причальных зон

Май 2012 г. – Кашаган, К3, искусственные острова

2013 г. – ЭНЛ, Сахалин, Нефтедобывающая платформа Беркут











Установка точечных причалов для платформ

Центраторы-деовализаторы RIM Clamp и Mega RIM Clamp









Установка точечных причалов для платформ

Цепные машины газопламенной резки труб Maxi Chain и Mini Chain Machine









Перемещение тяжеловесных частей морских инсталляций (опыт работы)

Июль 2010 - 2012 г. – Государственная Нефтяная Компания Азербайджанской Республики 20 гидроцилиндров 1012 тонн 700 Бар давление 16,192 куб. тонн Максимальная длина поршня – 900 мм.

ИНЖЕНЕРНАЯ РАБОТА ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПОСТАВКА



195027, г. Санкт-Петербург Шоссе Революции, 3, тел. (812) 313-5092







www.intratool.ru

195027, г. Санкт-Петербург Шоссе Революции, 3, тел. (812) 313-5092





>

Гидроабразивная резка

Октябрь 2012 г. – Сахалин, Нефтедобывающая платформа, резка межэтажного перекрытия и балок в производственных помещениях платформы.





195027, г. Санкт-Петербург

Шоссе Революции, 3, тел. (812) 313-5092

www.intratool.ru





Металлизация антикоррозийными покрытиями

Типичные варианты применения – антикоррозионная обработка металлоконструкций, нефтедобывающего и перерабатывающего оборудования, мостов и т.д.









Полимерные антикоррозийные покрытия

- Долговременная адгезия без необходимости предварительной грунтовки окрашиваемой поверхности
- Прекрасная стойкость к УФ-излучению и солевым аэрозолям
- Содержит только С, Н, О
- а. Допускается контакт пища/вода
- b. Низкий уровень дыма/токсичности при горении
- Эластичность/ высокая гибкость
- а. Свойства регулируемого воздействия
- b. Отсутствие вздутий и трещин
- Область рабочих температур -70 °C до 70 °C (100 °C)
- Хорошая химическая стойкость
- Минимальная рекомендуемая толщина покрытия – 300 мкм









АРЕНДА ИНСТРУМЕНТА И ОБОРУДОВАНИЯ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Нет необходимости приобретать оборудование в собственность и ставить на баланс компании
- Есть возможность использовать широкий спектр оборудования и перекрывать полный диапазон поставленных задач;
- Использование современного оборудования позволяет выполнять работы в кратчайшие сроки и с высоким уровнем профессионализма и надежности;
- Нет необходимости проводить техническое обслуживание, ремонт, замену, оснастку;
- Возможность выкупа оборудования по остаточной стоимости
- Контейнер под задачи клиента.











>

МОБИЛЬНЫЙ СКЛАД ИНСТРУМЕНТА И ОБОРУДОВАНИЯ

Оснащение высокопроизводительным оборудованием, стандартный пакет (средства малой механизации) и ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАДАНИЮ ЗАКАЗЧИКА

Преимущества:

- •Находится непосредственно на месте проведения работ или площадке ремонтного цеха.
- •Почасовая аренда позволяет существенно сократить издержки.
- •Оборудование не требует ремонта, не состоит на балансе предприятия, не требует покупки.

Сервисная Компания ИНТРА проводит обучение по эксплуатации современного оборудования непосредственно «на месте».









МОБИЛЬНЫЙ СКЛАД ИНСТРУМЕНТА И ОБОРУДОВАНИЯ







ОБУЧЕНИЕ И АКТУАЛЬНЫЕ УЧЕБНЫЕ ПРОГРАММЫ

- Современный менеджмент болтовых соединений.
- Портативная механообработка резка труб и проточка уплотнительных поверхностей фланцев.
- Врезка и перекрытие трубопровода под давлением.
- Ремонтные технологии трубопроводной арматуры.
- Тестирование предохранительных клапанов.
- Устранение утечек под давлением. Программы обучения рассчитаны на младших механиков ремонтно-эксплуатационных подразделений.



ПРАВИЛА И ПРИНЦИПЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ БОЛТОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

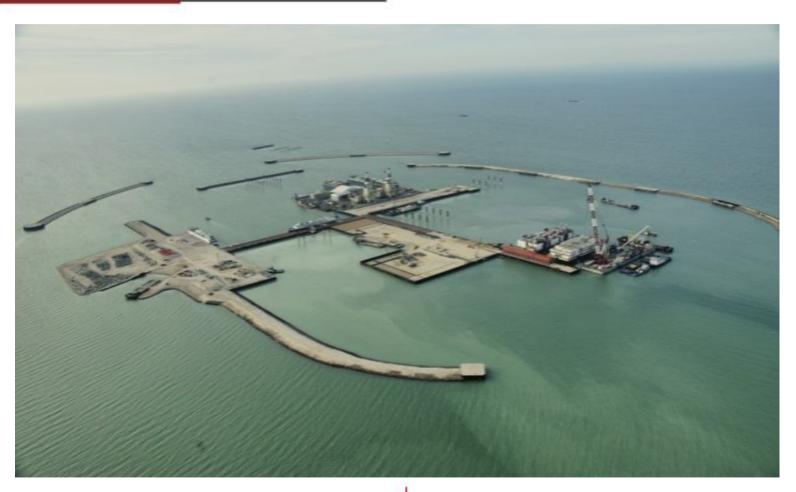








ПЕРСПЕКТИВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ОСНАЩЕНИЯ И СЕРВИСА







МОБИЛЬНЫЙ АРМИРОВАННЫЙ ТРУБОПРОВОД FLEXSTEEL







МОБИЛЬНЫЙ АРМИРОВАННЫЙ ТРУБОПРОВОД FLEXSTEEL

2011 год - Латинская Америка Прокладка морского трубопровода







МОБИЛЬНЫЙ АРМИРОВАННЫЙ ТРУБОПРОВОД FLEXSTEEL









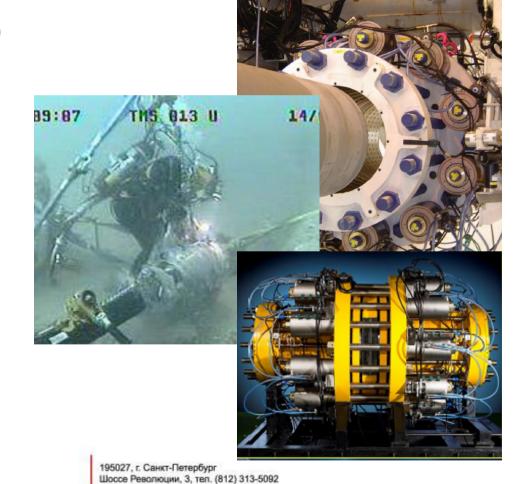
195027, г. Санкт-Петербург Шоссе Революции, 3, тел. (812) 313-5092





Применение коннекторов Morgrip для строительства трубопроводов

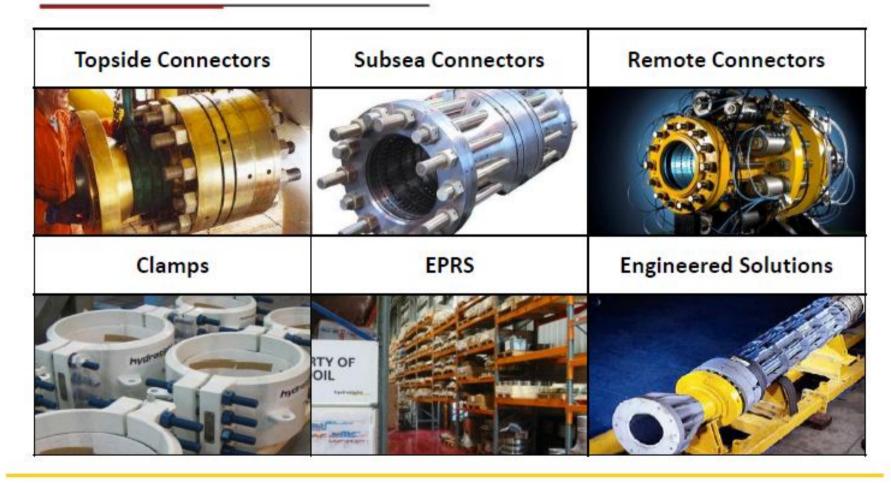
- Трубопроводы от 25 до 1050 мм класс 150 -2500
- Время промышленного использования до 30 лет
- Стандартное исполнение и разработка под задачу клиента
- Установка без и с использованием водолазов
- Средство постоянного соединения
- Замена сварочного соединения







Применение коннекторов Morgrip для строительства трубопроводов







Применение коннекторов Morgrip для строительства трубопроводов



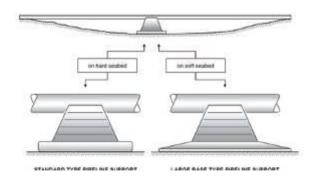




>

Решения по созданию опорных конструкций

- Структурные соединения, заливка свай для морских платформ и опорных плит
- Восстанавливаемые конструкции, заливка монолитных свай, конструкций и переходных элементов
- Структурное усиление, заполнение трещин, цементные хомуты и прочее для эффективного техобслуживания и продления срока службы морских сооружений.
- Заливка гравитационных фундаментов и свай натриевосиликатным цементным раствором
- Цементация стапелей, опорных плит и штифтовых соединений











оснащение и комплектация грузоподъемными механизмами основания платформы

Компания ItalGru является производителем грузоподъемного оборудования входящим в крановый холдинг совместно с компанией Bonfanti.

В линейку оборудования входят:

- Краны промышленного предназначения;
- Оффшорные краны.
- Акредитация основных международных органов (Rina, Lloyds, ABS, DNV, Bureau Veritas и др.)



www.intratool.ru



195027, г. Санкт-Петербург Шоссе Революции, 3, тел. (812) 313-5092







Оснащение и комплектация грузоподъемными механизмами основания платформы

Одним из направлений деятельности является изготовление широкого спектра оффшорных кранов, спроектированных и построенных с учетом стандартов, действующих в отрасли. Линейка продукции включает в себя несколько моделей для стационарной установки (нефтяные и газовые платформы, суда трубоукладчики, FPSO, FSO, баржи), грузоподъемностью от 7 т до 350 т.





www.intratool.ru

195027, г. Санкт-Петербург Шоссе Революции, 3, тел. (812) 313-5092





>

Спасибо!